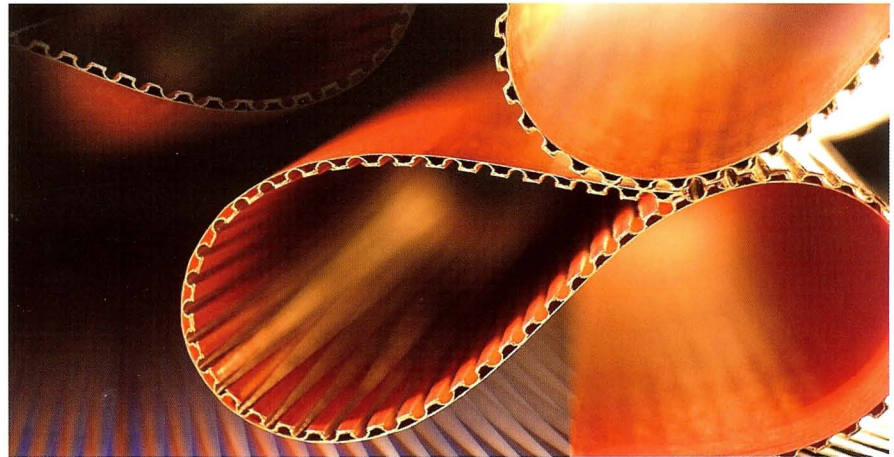


# Klimagipfel erfolgreich erklommen

**Krefeld.** *Erfolgreich ist der Klimagipfel von Cargill und der Firma Gissler & Pass, Hersteller von Wellpappen, Verpackungen und Displays verlaufen: Das innovative Cargill Produkt C\*RheM, hergestellt auf Basis nachwachsender Rohstoffe, sorgt beim Kunden für eine Optimierung des Energie- und Klebstoffverbrauchs und dient so dem Klimaschutz. Dr. Carsten Berghaus, Sales and Application Engineer und Heiner Josten, Area Sales Manager der BU Cargill Starches & Sweeteners Europe mit Sitz in Krefeld, berichten über die erfolgreiche Zusammenarbeit:*

Im Oktober 2009 haben wir bei Gissler & Pass am Standort Lorsbeck unser neues Produkt C\*RheM (wir berichteten im „cargill report“, September 2009) vorgestellt. Es ist gemeinsam vom A&DC (Krefeld) und PPD (Vilvoorde/Belgien) entwickelt worden und zeigt einen Weg auf, um den Energie- und Klebstoffverbrauch zu optimieren. Als innovatives und aufgeschlossenes Unternehmen entschloss sich Gissler & Pass, gemeinsam mit Cargill diesen Weg zu beschreiten.



## C\*RheM überzeugt

In enger Kooperation mit Hans Otto (Werkleiter), Wilfried Heinrichs (WPA

Meister) und den Anlagenführern Axel Albers, Friedhelm Klüttermann und Ewald Traut konnten durch den Einsatz von C\*RheM sukzessive die Dampfdrü-

cke der einzelnen Heizsektionen der Trockenpartie sowie der Wellenaggregate herabgesetzt werden. Begleitend wurden die Leimspalteinstellungen ent-

## STRATEGIC INTENT 2015

sprechend der vielfältigen Wellpappenqualitäten auf niedrigere Niveaus gebracht. Im Zeitraum des dreimonatigen Versuchs konnte zudem die Leistung des Dampfkessels gedrosselt werden.

Aufgrund des verminderten Wassereintrags in den Produktionsprozess konnten die Regelbereiche enger gefasst werden. Dieses, kombiniert mit einer erhöhten Verklebesicherheit in kritischen Bereichen (zum Beispiel Randverklebung), trägt maßgeblich zu einer besseren Prozessstabilität bei. Auf diesem Wege können jährlich über 600 Tonnen Prozesswasser eingespart werden. Durch den optimierten Feuchtigkeitshaushalt während der Produktion konnten die Verweilzeiten vor der Wei-



terverarbeitung verkürzt und die Wellpappe zügiger verarbeitet werden.

Betrachten wir das erreichte Gesamtergebnis, so ist zusätzlich von einem um 18% verringerten Klebstoffverbrauch und einer jährlichen Energieeinsparung von rund 900.000kWh (Erdgas) auszugehen. Je nach verwendeter Erdgassorte bedeutet das eine um 220 bis 260 Tonnen verminderte Kohlendioxid-Emission. Das entspricht der CO<sub>2</sub>-Emission

von 50 Kraftfahrzeugen mit einem Ausstoß von 150g CO<sub>2</sub>/km und einer Fahrleistung von 30.000km pro Jahr.

Durch Innovationen und Prozessoptimierung tragen Gissler & Pass und Cargill gemeinsam aktiv zum Klimaschutz bei! Ein für uns wichtiger Schwerpunkt, „Kundennähe und Innovation“ wurde hier ganz im Sinne von Strategic Intent 2015 erfolgreich umgesetzt. ●

*Dr. Carsten Berghaus, Sales and Application Engineer & Heiner Josten, Area Sales Manager, Cargill Krefeld*